

Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne

Producent: Copeland

Typoszereg: ZP

Model: ZP90KCE-TFD

Dane techniczne

Wydajność objętościowa [m ³ /h]:	14,6
Natężenie hałasu [dBA]:	72
Ciśnienie akustyczne [dB]:	61
Masa netto [kg]:	56,7
Masa brutto [kg]:	67
Napełnienie olejem [dm ³]:	2,5
Maksymalne wysokie ciśnienie [bar]:	45
Maksymalne stałe ciśnienie [bar]:	29,5
Minimalna temperatura nasycenia TS [°C]:	-35
Maksymalna temperatura nasycenia TS [°C]:	50
Kategoria PED:	2

Dane elektryczne

Zasilanie [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz
Prąd zwarcia [A]:	95,0
Max. pobór prądu [A]:	16,0
Oporność uzwojenia [Ω]:	1,6

Przyłącza

	<u>cale</u>
Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):	1 1/8"
Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane):	7/8"

R410A

Wydajność chłodnicza [kW]

t _c \ t _e	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
25	8.31	10.24	12.56	15.31	18.52	22.22	26.42	31.17	36.49	42.41
30	7.74	9.59	11.82	14.46	17.52	21.05	25.07	29.60	34.67	40.33
35	7.20	8.98	11.12	13.63	16.56	19.91	23.73	28.05	32.88	38.26
40	-	8.36	10.40	12.80	15.57	18.76	22.38	26.48	31.06	36.18
45	-	-	9.63	11.90	14.52	17.54	20.97	24.83	29.18	34.01
50	-	-	-	10.88	13.36	16.20	19.43	23.07	27.16	31.73
55	-	-	-	-	12.04	14.70	17.73	21.14	24.98	29.27
60	-	-	-	-	-	12.98	15.81	19.00	22.59	26.60
65	-	-	-	-	-	-	13.63	16.59	19.92	23.65

Pobór mocy [kW]

t _c \ t _e	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
25	3.71	3.69	3.66	3.65	3.64	3.64	3.66	3.71	3.78	3.88
30	4.08	4.06	4.05	4.05	4.06	4.09	4.13	4.20	4.30	4.43
35	4.52	4.50	4.49	4.49	4.50	4.53	4.59	4.67	4.79	4.94
40	-	5.02	5.00	4.99	4.99	5.02	5.07	5.15	5.27	5.43
45	-	-	5.62	5.59	5.57	5.58	5.61	5.69	5.79	5.94
50	-	-	-	6.32	6.27	6.25	6.25	6.30	6.38	6.51
55	-	-	-	-	7.12	7.06	7.02	7.03	7.08	7.18
60	-	-	-	-	-	8.05	7.96	7.92	7.92	7.97
65	-	-	-	-	-	-	9.10	8.99	8.93	8.92

Prad [A]

t_c \ t_e	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
25	8.17	8.13	8.09	8.07	8.06	8.06	8.07	8.10	8.14	8.20
30	8.58	8.54	8.52	8.52	8.54	8.58	8.63	8.71	8.80	8.92
35	9.10	9.05	9.03	9.03	9.05	9.10	9.18	9.28	9.41	9.57
40	-	9.71	9.66	9.64	9.65	9.70	9.78	9.89	10.03	10.21
45	-	-	10.48	10.42	10.40	10.42	10.47	10.57	10.71	10.89
50	-	-	-	11.41	11.34	11.31	11.33	11.39	11.50	11.66
55	-	-	-	-	12.53	12.44	12.39	12.41	12.47	12.59
60	-	-	-	-	-	13.85	13.73	13.67	13.66	13.72
65	-	-	-	-	-	-	15.38	15.23	15.14	15.12

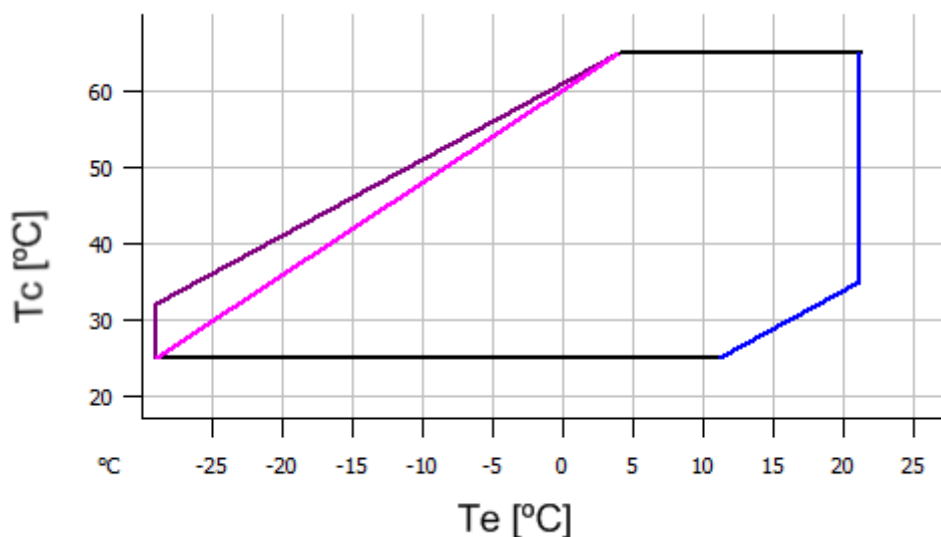
Przepływ masowy [kg/h]

t_c \ t_e	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
25	163.17	200.16	243.46	293.67	351.34	417.08	491.45	575.03	668.41	772.17
30	161.46	198.23	241.23	291.05	348.27	413.47	487.22	570.11	662.72	765.62
35	159.09	195.91	238.89	288.61	345.65	410.58	483.99	566.46	658.57	760.89
40	-	192.37	235.60	285.49	342.62	407.56	480.91	563.23	655.12	757.14
45	-	-	230.51	280.84	338.34	403.57	477.13	559.58	651.52	753.51
50	-	-	-	273.83	331.97	397.77	471.81	554.67	646.93	749.16
55	-	-	-	-	322.67	389.31	464.10	547.64	640.50	743.26
60	-	-	-	-	-	377.34	453.17	537.66	631.39	734.95
65	-	-	-	-	-	-	438.16	523.88	618.76	723.39

C.O.P. [W/W]

$t_c \setminus t_e$	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
25	2.24	2.78	3.43	4.20	5.09	6.10	7.21	8.41	9.66	10.93
30	1.90	2.36	2.92	3.57	4.32	5.15	6.07	7.04	8.06	9.10
35	1.59	2.00	2.48	3.04	3.68	4.39	5.17	6.00	6.87	7.75
40	-	1.66	2.08	2.57	3.12	3.74	4.41	5.14	5.89	6.66
45	-	-	1.71	2.13	2.61	3.14	3.73	4.37	5.04	5.72
50	-	-	-	1.72	2.13	2.59	3.11	3.66	4.26	4.87
55	-	-	-	-	1.69	2.08	2.52	3.01	3.53	4.08
60	-	-	-	-	-	1.61	1.99	2.40	2.85	3.34
65	-	-	-	-	-	-	1.50	1.85	2.23	2.65

Zakres zastosowania



- Maksymalna temperatura parowania
- Temperatura gazu zasysanego 25°C
- Przegrzanie gazu 10K

Warunki robocze: przegrzanie na ssaniu 10K, dochłodzenie 0K

t_c - Temperatura skraplania [°C]

t_e - Temperatura odparowania [°C]

